



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ДЛЯ ВСТАВНЫХ ФИТИНГОВ PIPETEC

Наши вставные фитинги позволяют быстро устанавливать соединения между трубами без использования монтажных инструментов. Вам потребуются лишь труборез и калибратор. Алюминиевая композитная труба обрезается до необходимой длины с помощью трубореза. Калибровка необходима для подтверждения того, что конец трубы после обрезания имеет абсолютно круглую форму, без заусенцев. В то же время в течение калибровки создается фаска. Благодаря этому фитинг можно вставить в трубу, не повредив уплотнительное кольцо.

► УВЕДОМЛЕНИЕ

Надлежащее функционирование трубных соединений возможно только при использовании этих фитингов с многослойной алюминиевой композитной трубой Pipetec, сертифицированной согласно требованиям DVGW. Мы подчеркиваем необходимость правильной и профессиональной калибровки и удаления заусенцев с помощью подходящего инструмента. В этом случае речь идет о неразъемном соединении! Перед установкой фитинга убедитесь в том, что труба имеет необходимую длину и не имеет крепежных хомутов или других подобных элементов, которые необходимо перемещать по трубе.



1

ОБРЕЗАНИЕ ТРУБЫ

Для обрезания трубы до необходимой длины используйте подходящий инструмент. Плоскость поперечного сечения разреза должна быть перпендикулярна трубе. Избегайте разрезания со скосом.

Ручные лобзики/ножовки и тупые инструменты не пригодны для обрезания трубы.



2

КАЛИБРОВКА И УДАЛЕНИЕ ЗАУСЕНЦЕВ С ТРУБЫ

После обрезания до необходимой длины следует откалибровать конец трубы и очистить его от заусенцев. Для этого сначала вставьте калибратор в трубу до упора. Затем удалите заусенцы путем вращения калибратора. В процессе вращения происходит снятие материала на внутренней стороне трубы, в результате чего на трубе возникает конусный скос, который облегчает введение фитинга и защищает клиновидное уплотнение от повреждений. **ВНИМАНИЕ! Для калибровки используйте только наш калибратор K1626 серого цвета!**



3

МОНТАЖ ФИТИНГОВ

Применяя достаточное давление, вставьте фитинг в осевом направлении до упора в конец трубы. Необходимая глубина вставки определяется по двум встроенным контрольным отверстиям. Оба контрольных отверстия должны быть закрыты белой трубкой. В заводских условиях фитинги были подготовлены для немедленного монтажа, поэтому использование каких-либо дополнительных смазочных веществ не требуется.



4

ЗАВЕРШАЮЩАЯ ПРОВЕРКА

Проверьте трубу на герметичность; трубу уже нельзя извлекать. Обязательно проведите испытание на герметичность и испытание под давлением (см. стр. 67).